





**LUNDI 11 MAI**  
**Menu végétarien**  
**Tartines de légumes**   
**Pois chiches**  **aux épices**  
**Boullgur**   
**Kiri**  
**Poires**



**MARDI 12 MAI**  
**Fèves** \*   
**Sauté de poulet**    
**Carottes vichy**   
**Edam**  
**Chouquettes à la crème**



**Légende :**  
**Vert :** crudités, légumes cuits et fruits  
**Orange :** féculents  
**Rouge :** viande, poisson, œufs  
**Bleu :** produits laitiers  
 \* : fruits et légumes de saison  
 Viande de France  
 Agriculture biologique



Elevage respectueux de la santé,  
 de la terre, des animaux et des hommes.

Les menus peuvent être modifiés pour des raisons d'approvisionnement ou des problèmes techniques