



LUNDI 2 MARS
Menu végétarien
 Potage aux **légumes**
 Nuggets de **blé**
Flageolets et **carottes**
Fromage de chèvre
 Salade de **fruits**
 (60 % de fruits frais)

MARDI 3 MARS

Radis
Saucisses knacks 
 Purée de **pommes de terre**
Petit suisse
 Compote de **pommes** 



JEUDI 5 MARS
Concombres à la crème
Merlu au beurre blanc
Carottes *  vichy
Cantal
 Flan pâtissier

VENDREDI 6 MARS

Feuilletés au **fromage**
Poulet  à la moutarde
Epinards 
Fromage des Pyrénées
Banane *



Légende :

Vert : crudités, légumes cuits et fruits
Orange : féculents
Rouge : viande, poisson, œufs
Bleu : produits laitiers

* : fruits et légumes de saison

 Viande de France

 Agriculture biologique



Elevage respectueux de la santé,
 de la terre, des animaux et des hommes.

Les menus peuvent être modifiés pour des raisons d'approvisionnement ou des problèmes techniques