

# **LUNDI 24 NOVEMBRE**

Menu végétarien
Potage aux légumes
Pois chiches 🍑 à l'indienne
Boulgour 🍑

Tomme blanche
Pommes\*\*

# **MARDI 25 NOVEMBRE**

Carottes\* râpées
Rougail saucisses
Riz
Petits suisses
Compote à la banane





### **JEUDI 27 NOVEMBRE**

Concombres à la grecque Filet de poisson

Fondue de poireaux\*, carottes\*ॐ

et pommes de terre\*
Edam

Tarte au chocolat

### **VENDREDI 28 NOVEMBRE**

Salade de pâtes Salade de pâtes Salade de Pates Petits pois

Fromage des Pyrénées

Clémentines\*\*



#### Légende :

Vert: crudités, légumes cuits et fruits
Orange: féculents
Rouge: viande, poisson, œufs
Bleu: produits laitiers

\*: fruits et légumes de saison





₩ Agriculture biologique

Elevage respectueux de la santé, de la terre, des animaux et des hommes.

