



## LUNDI 13 MAI

Menu végétarien

Salade verte\* et fêta

Saucisses de pois et de fèves

Pâtes bio

Petit suisse

Pêches au sirop

## MARDI 14 MAI

Saucisson à l'ail

Merlu au beurre blanc

Pommes de terre à la vapeur

Emmental

Salade de fruits

(60 % de fruits frais)



## JEUDI 16 MAI

Pain bio

Salade mexicaine

Carottes bio à la carbolognaise

(bœuf  origine France)

Tome blanche

Banane



## VENDREDI 17 MAI

Radis\* bio

Colombo de porc 

(origine France)

Petits pois

Fromage blanc bio

Biscuit



### Légende :

**Vert :** crudités, légumes cuits et fruits

**Orange :** féculents

**Rouge :** viande, poisson, œufs

**Bleu :** produits laitiers

**\* :** fruits et légumes de saison



Elevage respectueux de la santé,  
de la terre, des animaux et des hommes.

Les menus peuvent être modifiés pour des raisons d'approvisionnement ou des problèmes techniques